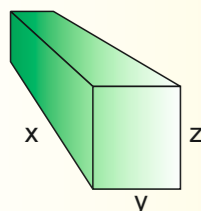


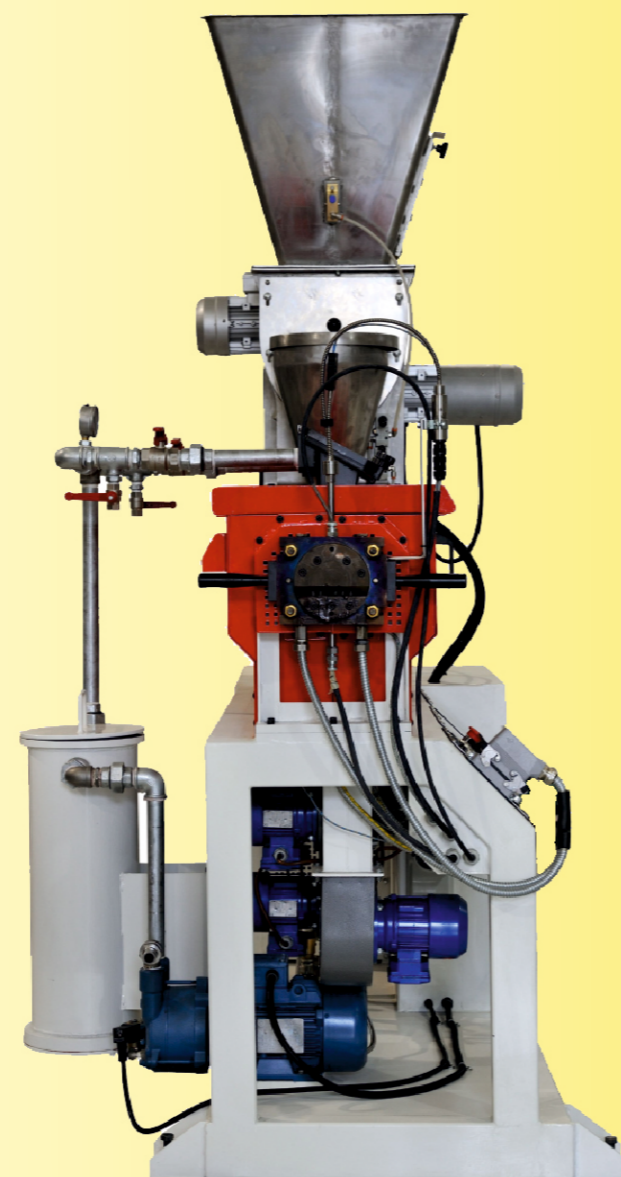
L'estrusore bivate RV38x42d è fornito con un dosatore volumetrico a coclea e la gestione di tutti i parametri di processo avviene mediante un quadro elettrico nella versione elettromeccanica e la termoregolazione avviene con resistenze ed elettroventilatori. In opzione è possibile integrare l'estrusore RV38X42d con una gestione tramite PLC e quindi installare anche dosatori gravimetrici sia a coclea, a nastro che a canale vibrante. L'estrusore bivate è poi corredato da doppio degasaggio speciale e da un alimentatore laterale per l'introduzione di cariche ed additivi vari.



DATI TECNICI

DESCRIZIONE ESTRUSORE BIVITE RV38x42D (*)	
POTENZA ELETTRICA INSTALLATA	45 KW
POTENZA ELETTRICA MOTORE	20-30 KW
DIAMETRO VITI	38 mm
GIRI MASSIMI VITI	400 rpm
PRODUZIONE ORARIA (miscele di PE)	60 kg/h
TESTA DI ESTRUSIONE	4 - 9 Fili
QUOTA D'ASSE	1050 mm
POMPA DEGASAGGIO AD ANELLO D'ACQUA	-
QUOTA TRAMOGGIA	1500 mm
LARGHEZZA DELLA MACCHINA (Y)	1250 mm
LUNGHEZZA DELLA MACCHINA (X)	2550 mm
ALTEZZA DELLA MACCHINA CON DOSATORE (Z)	2350 mm

(*) Quadro elettrico di tipo elettromeccanico nella versione standard



Dati indicativi

Qualità Garantita

ESTRUSORE PER PICCOLE
PRODUZIONE/CAMPIONATURE
E PER IL LABORATORIO



SEDE Legale: RVL ARISI srl
Via AMENDOLA, 1
26034 PIADENA (CR)

P.IVA 01639810199 - SDI M5UXCR1

SEDE Operativa: RVL ARISI srl
Via Camillo Golgi, 43
25064 GUSSAGO (BS)
Tel.: 030-2411215 - cell.: 331-6565749 - 333-3484271

Web: <http://www.rvlarisi.com> - Email: info@rvlarisi.com

ESTRUSORE BIVITE COROTANTE RV38x42D serie U-BOAT 1.0



RVL ARISI produce estrusori bivate corotanti per il masterbatch e per specifici settori delle materie plastiche. L'estrusore bivate corotante nella versioni RV38 con una lunghezza di processo pari a 42d e con alberi HT (HIGH TORQUE) risulta indicato per le piccole produzione/campionature e per il laboratorio.

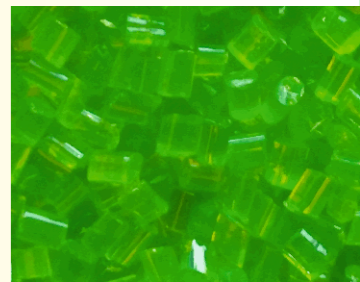
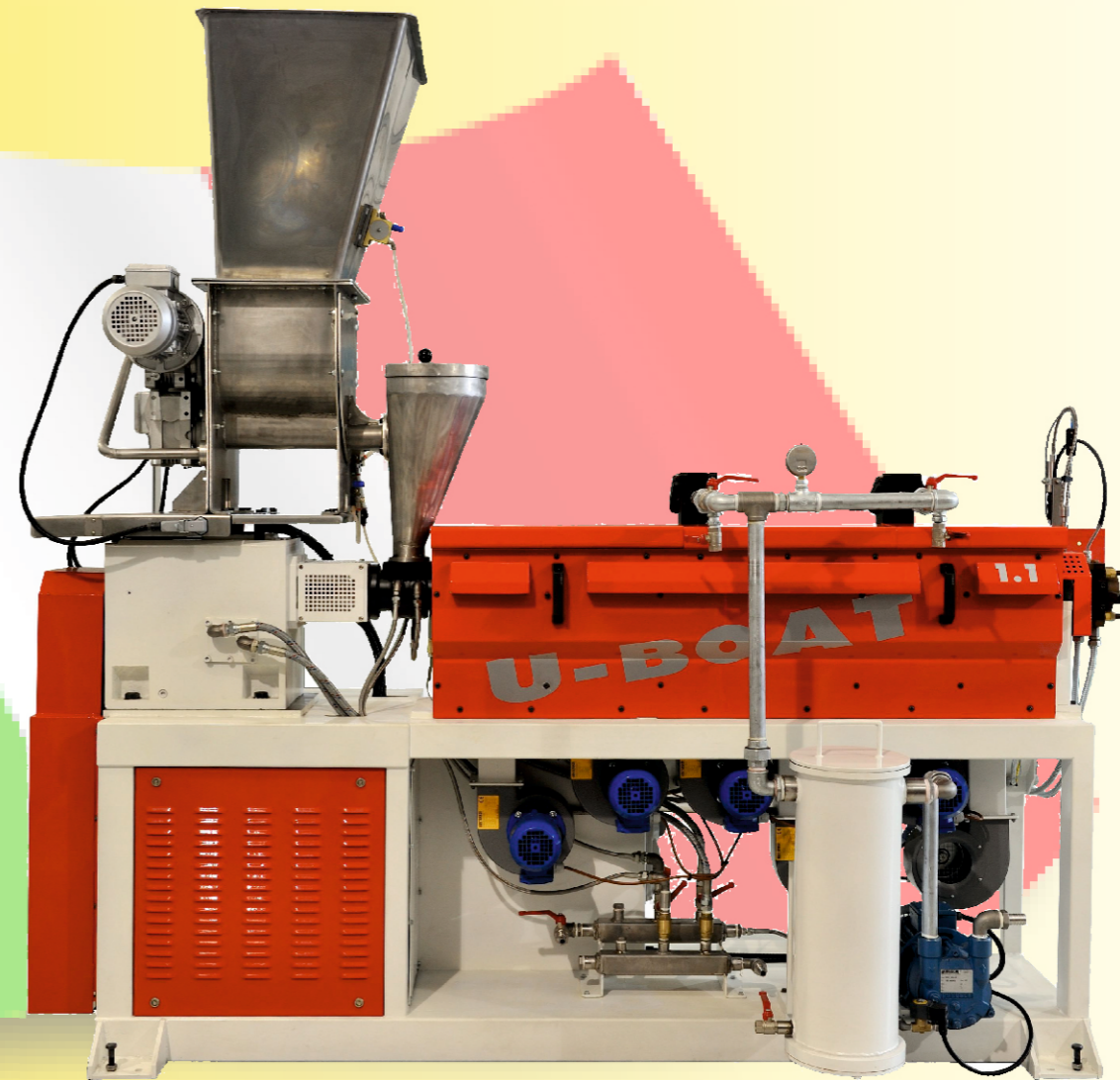
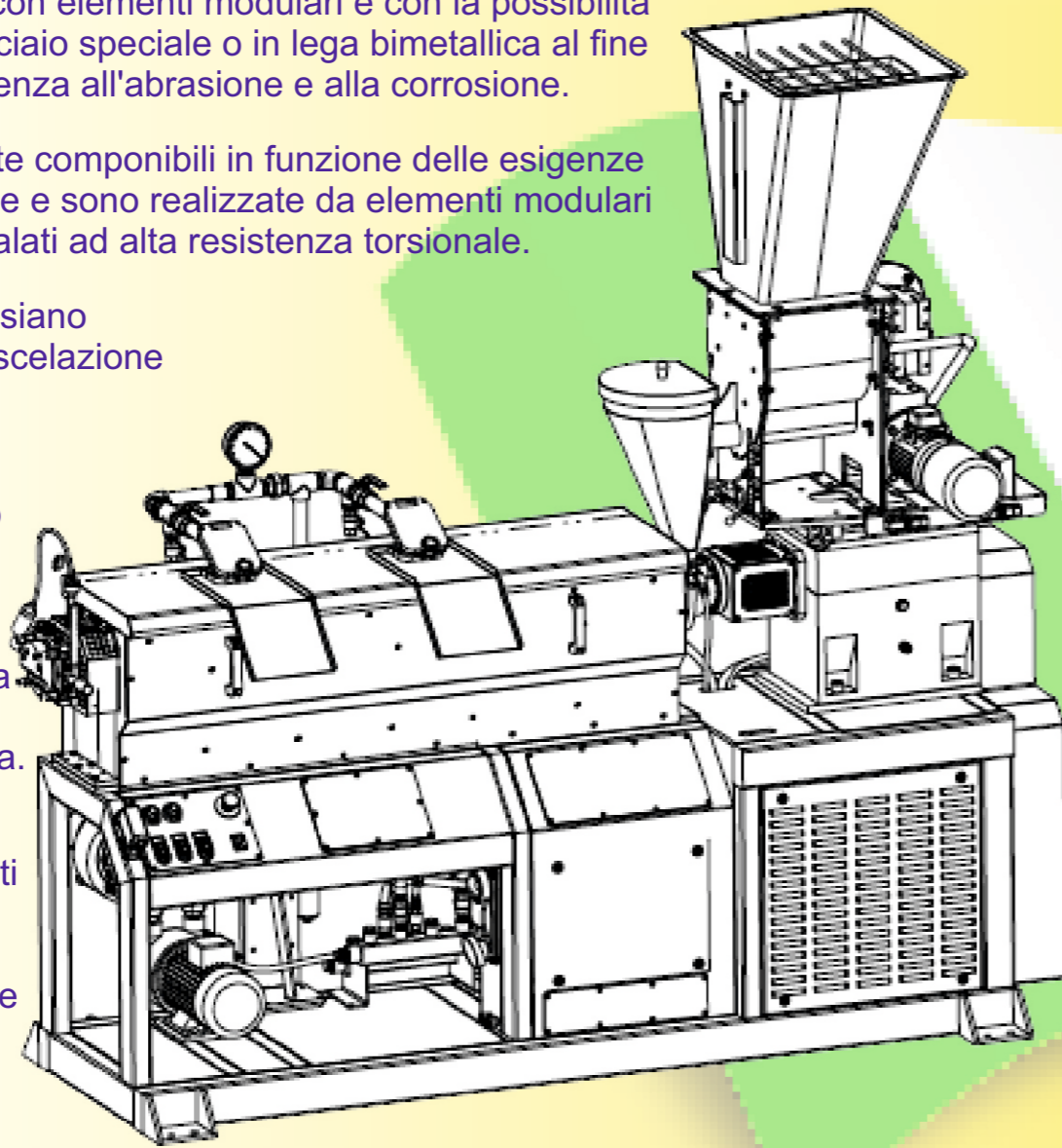
Il cilindro è realizzato con elementi modulari e con la possibilità di inserto interno in acciaio speciale o in lega bimetallica al fine di migliorarne la resistenza all'abrasione e alla corrosione.

Le viti sono interamente componibili in funzione delle esigenze e del tipo di lavorazione e sono realizzate da elementi modulari montati su alberi scanalati ad alta resistenza torsionale.

Gli elementi modulari, siano essi di trasporto, di miscelazione o speciali, sono di tipo autopulente.

Inoltre tutte le viti sono progettate mediante CAD-3D che verifica il flusso del materiale all'interno della camera di plastificazione ed il tempo di permanenza.

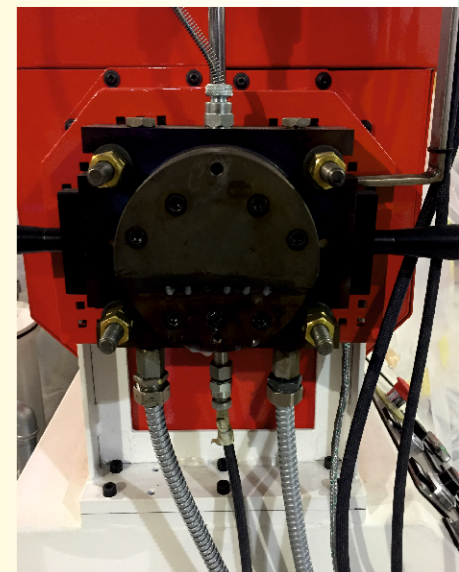
Inoltre gli elementi vite possono essere rivestiti con carburi Ni/Cr per aumentarne la resistenza all'abrasione e alla corrosione in quelle applicazioni dove il materiale è altamente abrasivo.



TRAMOGGIA di CARICO SPECIALE
Termoregolata e Antiponte

DEGASAGGIO ANTI OCCLUSIONE e BAVAGLIO RIGURGITI

TESTA DI ESTRUSIONE da 4 a 9 Monofili



ALBERI VITE (High Torque) con ELEMENTI VITE



PULPITO DI COMANDO a Bordo Macchina

